

Características Generales

El Carton Flow es un sistema dinámico de almacenamiento para cajas, contenedores o piezas sueltas, que utiliza rieles con rodillos o rodachines inclinados para que la mercancía avance por gravedad desde la zona de carga hasta la de picking. Su diseño permite reposición por la parte trasera y extracción por la parte frontal, manteniendo un flujo ordenado de producto bajo el principio FIFO (First In, First Out). Este sistema es adaptable a estructuras nuevas o existentes, y puede configurarse en varios niveles para optimizar el espacio y mejorar la eficiencia de preparación de pedidos.

Material: Estructura en acero y rieles con rodillos de polipropileno, PVC o acero.

Acabado: Pintura electrostática o galvanizado para ambientes húmedos.

Configuración: Módulos ajustables en altura y separación de canales.

Capacidad: Desde cargas ligeras (10–15 kg por caja) hasta medias (25–30 kg por caja).

Ventajas

- Optimiza el flujo de materiales y reduce tiempos de picking.
- Permite rotación automática de inventario (FIFO).
- Ahorra espacio al utilizar profundidad y altura en la estantería.
- Minimiza errores en surtido y mejora la ergonomía del operador.
- Compatible con diferentes tamaños de cajas mediante ajuste de rieles.
- Bajo mantenimiento y larga vida útil.

El Carton Flow funciona como un sistema de canales inclinados en los que las cajas se colocan en la parte posterior y, gracias a la gravedad, se desplazan suavemente hacia el frente para su recolección. Esto garantiza que el producto más antiguo se utilice primero, evita la acumulación desordenada de mercancía y permite un flujo de trabajo continuo, con reposición y picking simultáneos en lados opuestos.

Componentes de un Rack Carton Flow

- A. **Estructura de soporte:** Marco o bastidor fabricado en acero, compatible con rack selectivo o mini rack.
- B. **Vigas portantes:** Soportan y fijan los rieles inclinados.
- C. **Rieles con rodillos:** Canales de rodillos plásticos o metálicos para desplazamiento de cajas.
- D. **Separadores laterales:** Guían y alinean cada canal para evitar interferencias.
- E. **Tope frontal:** Detiene la caja y la posiciona para su toma.
- F. **Sistema de fijación:** Clips, pernos o soportes para ajuste y anclaje de rieles.

Donde utilizarlo

- Centros de distribución con alto volumen de picking.
- Industria alimentaria y farmacéutica (rotación por fecha de caducidad).
- Almacenes de repuestos, refacciones y componentes pequeños.
- E-commerce y retail con surtido de pedidos manual.

Medidas

Largo de Viga: desde 1m hasta 2.5 m

Fondo del Riel: desde 90 cm, hasta 2.4 m

Inclinación: desde 1°, hasta 5°

Ancho del Riel: desde 15 cm, hasta 40 cm

Capacidad de carga x Caja: desde 10 kg, hasta 40kg

OFIRACKS

SOLUCIONES INMEDIATAS

