

Características Generales

El Rack Push-Back es un sistema de almacenamiento de alta densidad que utiliza carros móviles y rieles inclinados para almacenar varias tarimas en profundidad por cada nivel. Funciona bajo el principio LIFO (Last In, First Out), donde la última tarima en entrar es la primera en salir.

Su diseño permite que, al cargar una nueva tarima, las previamente almacenadas se desplacen hacia atrás, y al retirar la tarima frontal, las restantes avancen por gravedad hasta la posición de descarga. Está disponible en configuraciones de 2 a 6 posiciones por nivel y se adapta a diferentes alturas de rack.

- **Material:** Acero estructural de alta resistencia.
- **Acabado:** Pintura electrostática horneada o galvanizado.
- **Configuración:** Módulos de varios niveles, profundidad según necesidad.
- **Capacidad:** 1000 – 1500 kg por tarima, dependiendo del diseño y del número de carros.

Ventajas

- **Alta densidad de almacenaje** sin necesidad de pasillos intermedios.
- **Reducción de tiempo en carga y descarga**, ya que el montacargas no entra al sistema.
- **Operación más segura** para el operador y para la mercancía.
- **Aprovecha al máximo el espacio** horizontal y vertical.
- **Ideal para SKU's de alta rotación** pero con lotes medianos.
- **Compatible con racks nuevos o estructuras existentes reforzadas.**

El Rack Push-Back permite almacenar múltiples tarimas en profundidad sobre carros que se desplazan por rieles inclinados. Al colocar una nueva tarima en el frente, los carros con las cargas anteriores se empujan hacia atrás, y cuando se retira la tarima frontal, las demás avanzan automáticamente hacia la posición de descarga gracias a la inclinación del sistema. Esto agiliza el flujo de trabajo y permite una operación eficiente con menor tiempo de maniobra.

Componentes de un Rack Picking

- Estructura portante:** Marcos y vigas reforzadas que soportan el sistema.
- Rieles inclinados:** Guían el desplazamiento de los carros y permiten el avance por gravedad.
- Carros móviles:** Plataformas rodantes sobre las que se colocan las tarimas.
- Topes de seguridad:** Evitan que las tarimas o carros salgan del sistema.
- Separadores laterales:** Mantienen la alineación de las tarimas.
- Sistema de anclaje:** Fija la estructura al piso para estabilidad.

Donde se puede utilizar

Este sistema es especialmente útil en centros de distribución, cámaras frías, industrias alimentarias, de bebidas, papel, metalmecánica y retail, donde se requiere almacenar varios pallets del mismo producto por ubicación, pero se busca un acceso más rápido y seguro que el que ofrece un Drive-In. También es ideal para operaciones que trabajan por lotes y necesitan optimizar el espacio, manteniendo un flujo ágil de carga y descarga con mínima intervención del operador dentro de la estructura.

Medidas

- **Profundidad de posiciones:** desde 2 hasta 8
- **Largo útil del túnel:** desde 2 m hasta 7.5 m
- **No. de Carros:** desde 1 hasta 6
- **Capacidad de carga x tarima:** desde 1ton hasta 1.5 tons
- **Ancho útil x tarima** desde 1m hasta 1.5 m

